

GRUPAMENTO DE APOIO DO DF

Estudo Técnico Preliminar 263/2025**1. Informações Básicas**

Número do processo: 67289.008327/2025-88

2. Descrição da necessidade

Inicialmente, ressalta-se que a missão do Grupamento de Apoio do Distrito Federal é executar as atividades administrativas e logísticas necessárias para o bom funcionamento das Organizações sediadas, visando à melhoria contínua dos processos internos e a qualidade dos serviços prestados.

A DCA 11-1 de 06 de março de 2019, que versa sobre a Sistemática de Planejamento e Gestão Institucional da Aeronáutica, define atividade, em seu item 2.7.8.1 como um conjunto de tarefas de caráter continuado, executadas de forma coordenada, suportada por recursos humanos, materiais e financeiros, que visa atender os processos administrativos, técnicos e operacionais, garantindo o funcionamento de uma organização para o cumprimento de sua finalidade.

Segundo, ainda, em seu item 2.7.8.3, é imprescindível priorizar recursos para que as Organizações e os principais Sistemas da Aeronáutica mantenham-se sempre em efetivo funcionamento, provendo à Força Aérea a sustentabilidade necessária ao cumprimento de sua missão.

Este Processo visa cumprir o que se espera do Inter-Relacionamento das OM Apoiadora e Apoiadas, qual seja na simplificação de procedimentos, com a eliminação de formalidades e exigências cujo custo econômico ou social seja superior ao risco envolvido, e com a adoção de métodos racionais de controle que permitam aferir a legalidade e a correção dos atos praticados, sem comprometer o dinamismo dos processos.

A presente Aquisição encontra-se prevista no Plano de Trabalho Anual do GAP-DF para o ano de 2025.

A contratação se justifica também pelo número de prédios, salas, ambientes e divisões administrativas que constituem os espaços deste grupamentos e Apoiadas. A necessidade de novas divisórias, devido a frequente realocação de espaços necessárias em virtude do surgimento das mais diversas demandas.

A aquisição de Divisórias é necessária para atender as estruturas físicas do GAP-DF e Unidades Apoiadas, visando um ambiente corporativo confortável e agradável aos colaboradores, melhor aproveitamento das áreas, confecção de novas estações de trabalho em função do ingresso de novos servidores e de readaptação e modernização nos ambientes de trabalho. A aquisição de divisória é uma possibilidade versátil e eficiente, ela garante que as seções possam ter sua área de trabalho separada com organização, privacidade e conforto, tendo foco no bem-estar e no melhor aproveitamento de cada área.

A aquisição dos itens supracitados encontram-se em conformidade com o art. 22, do Decreto nº 99.188, de março de 1990, onde é vedada a aquisição de brindes e outros congêneres de natureza pessoal, mas não para a promoção das relações institucionais, como se dá no caso das Forças Armadas, desde que que atendam ao princípio da impessoalidade. Tal aquisição tornam o ambiente alegre e agradável nas Solenidades Militares, assim como se constituiu como gesto de humanidade, afetividade.

Para levantamento das quantidades de cada item, levou-se em consideração a demanda do GAP-DF e das 31 Unidades Apoiadas.

Isto posto, tendo em vista o caráter “comum” da contratação pretendida e não se enquadrando o objeto como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021, foi disponibilizado às Unidades Apoiadas, por este Grupamento de Apoio, uma relação de itens, com a descrição dos objetos a serem licitados, como apêndice dos Termos de Oficialização de Participação em Registro de Preço (TOP-RP) GAP-DF-250031, a serem confeccionados pelas Unidades Apoiadas, em conformidade com o Decreto nº 7.892/13 e suas alterações.

Assim, foram coletados os TOP-RP, com todos os quantitativos e justificativas apresentadas pelas unidades solicitantes, sendo procedida a consolidação neste Estudo Técnico Preliminar. Desse modo, os quantitativos previstos visam a cumprir o Programa de Trabalho Anual das Organizações envolvidas e foram estimados conforme detalhamento constante nos TOP-RP enviados pelas Organizações Militares apoiadas e pelo GAP-DF.

A quantidade estimada foi realizada por meio do preenchimento, pelo GAP-DF e Organizações Militares (OM's) dos Termos de Oficialização da Demanda, conforme justificativa elencada por cada.

Além disso, a aquisição será realizada à medida do surgimento da necessidade em cada Organização Militar.

A utilização da nota de empenho, em vez do termo de contrato, é adequada e permitida pela Lei nº 14.133/2021 para compras com entrega imediata e integral dos bens e sem obrigações futuras adicionais. Esta abordagem simplifica o processo, reduz custos e agiliza a formalização. A nota de empenho é suficiente para regular a vigência e a entrega dos bens conforme estabelecido no Termo de Referência. Portanto, o processo será conduzido com a nota de empenho como o único instrumento de contratação, alinhando-se com as práticas legais e administrativas para este tipo de aquisição.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
GAP-DF	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
BABR	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
CENIPA	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
CINDACTA I	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
COMAE	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
GTE	Ordenador de Despesas ou autoridade competente
HFAB	Ordenador de Despesas ou autoridade competente

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os preços ofertados pelos licitantes vencedores do Pregão, que terá como objeto os itens desse certame, serão registrados em uma Ata de Registro de Preços ao qual será assinada pela empresa vencedora;

Sendo assim, a empresa será obrigada a cumprir com o preço ofertado pelo período em que perdurar a Ata de Registro de Preço;

Requisitos de Qualidade, Conformidade Técnica e Sustentabilidade

Para fins de comprovação da qualidade, desempenho e atendimento a critérios de sustentabilidade, estabelece-se que **os laudos, certificados e declarações exigidos aplicam-se de forma diferenciada aos itens**, conforme sua composição e características técnicas, nos seguintes termos:

- Certificação de Conformidade (ABNT / INMETRO)**
 - Obrigatória para todos os itens de divisórias (itens 1 a 8 e 16 a 19)**, por se tratarem de sistemas construtivos modulares, devendo ser apresentada certificação emitida por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO, em conformidade com a ABNT NBR 15141 ou norma técnica equivalente vigente.
 - Para os **itens de portas e módulos de porta (itens 9 a 12 e 14 a 15)**, a exigência de certificação de

conformidade será **dispensada quando não houver norma técnica específica aplicável**, mantendo-se, contudo, a obrigatoriedade de comprovação de desempenho e qualidade por outros meios admitidos.

2. Laudos Técnicos e Declarações do OCP

- a) **Aplicáveis a todos os itens que possuam certificação exigida**, devendo acompanhar obrigatoriamente os respectivos certificados.
- b) Os laudos deverão conter identificação inequívoca do produto (modelo/linha), memorial descritivo, registros fotográficos ou desenhos técnicos, além da descrição dos materiais constituintes e desempenho, de forma a assegurar a rastreabilidade e evitar a apresentação indevida de documentos genéricos ou incompatíveis com o objeto licitado.
- c) A exigência fundamenta-se no dever da Administração de verificar a autenticidade e aderência dos documentos técnicos, conforme boas práticas recomendadas pelos órgãos de controle.

3. Certificação de Rotulagem Ambiental (ABNT NBR ISO 14020 e 14024)

- a) **Obrigatória para todos os itens de divisórias (itens 1 a 8 e 16 a 19).**
- b) **Aplicável também aos itens que contenham materiais potencialmente impactantes ao meio ambiente**, inclusive portas e módulos (itens 9 a 12 e 14 a 15), quando houver certificação disponível no mercado.
- c) A certificação deverá ser emitida por OCP acreditado pelo INMETRO, em atendimento às diretrizes de contratações sustentáveis previstas no art. 144 da Lei nº 14.133/2021.

4. Certificação de Cadeia de Custódia (FSC, CERFLOR ou equivalente)

- a) **Obrigatória exclusivamente para os itens que possuam componentes de madeira ou derivados (ex.: MDP)**, abrangendo, portanto, os itens de divisórias e portas que utilizem tais materiais.
- b) A certificação deverá comprovar a origem legal e sustentável da matéria-prima, em conformidade com as diretrizes do Guia Nacional de Contratações Sustentáveis.

5. Normas de Ergonomia e Segurança

- a) **Aplicáveis a todos os itens**, no que couber, devendo ser observadas as disposições da NR-17 (Ergonomia) e demais normas regulamentadoras pertinentes, bem como normas técnicas da ABNT aplicáveis ao objeto.

Disposições Gerais de Execução e Fornecimento

6. O objeto consiste no **Registro de Preços para aquisição de divisórias, com fornecimento e instalação**, conforme especificações constantes neste Estudo Técnico Preliminar e no Termo de Referência.
7. O prazo máximo para entrega e instalação será de **30 (trinta) dias**, contados do recebimento da Nota de Empenho ou autorização de fornecimento.
8. A entrega deverá ocorrer no local indicado pela Administração, acompanhada de nota fiscal contendo, obrigatoriamente, **marca, modelo, fabricante e procedência** dos itens.
9. A contratada deverá realizar contato prévio com o setor requisitante para agendamento da entrega e instalação.
10. Todos os custos indiretos, incluindo transporte, seguros, tributos, instalação, montagem e eventuais ajustes, deverão estar inclusos nos preços ofertados.
11. Os itens poderão ter **variação de cor e padrão de acabamento**, a serem definidos no momento da contratação, sem ônus adicional para a Administração.
12. Durante a fase de planejamento, foram avaliadas alternativas como a contratação de serviços de engenharia para reforma completa dos ambientes. Todavia, tal solução foi considerada menos vantajosa, em razão do maior custo e do prazo mais dilatado de execução, em desacordo com a necessidade de atendimento célere da demanda.
13. O descumprimento das obrigações assumidas sujeitará a contratada às sanções previstas no Termo de Referência, nos termos da Lei nº 14.133/2021.

A entrega e instalação dos materiais será feita conforme os itens abaixo relacionados, devendo estes também serem inseridos no Termo de Referência:

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO
	Divisórias industriais piso teto instaladas em ½ aquário, sendo parte inferior até altura de 900 mm cega em MDP de 15 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, e parte superior em quadro de vidro único, sendo o vidro temperado com 5 mm de espessura, composto por perfis de alumínio extrudado anodizado, sendo eles macho e fêmea com design exclusivo, com a junção de 4

1

peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Painel e quadro de vidro separados por perfil de paginação. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis e quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos painéis e quadros e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis e quadros, e mola grapa fixada no outro lado dos painéis e quadros a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis e quadros de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias:

- Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141.
- Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.

Divisórias industriais piso teto instaladas em ½ aquário, sendo parte inferior até altura de 900 mm cega em MDP de 15 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, e parte superior em quadro de vidro único, sendo o vidro temperado com 5 mm de espessura, composto por perfis de alumínio extrudado anodizado, sendo eles macho e fêmea com design exclusivo, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Painel e quadro de vidro separados por perfil de paginação. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que

proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis e quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos painéis e quadros e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis e quadros, e mola grapa fixada no outro lado dos painéis e quadros a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis e quadros de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias:

- Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141.
- Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 1 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

Divisórias industriais piso teto instaladas em ½ aquário, sendo parte inferior até altura de 900 mm cega em MDP de 18 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, e parte superior em quadro de vidro duplo, sendo os vidros laminados com 6 mm de espessura cada, composto por perfil de alumínio extrudado anodizado em ambos os lados, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Painel e quadro de vidro separados por perfil de paginação. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis e quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos painéis e quadros e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente

respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis e quadros, e mola grapa fixada no outro lado dos painéis e quadros a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.

Divisórias industriais piso teto instaladas em ½ aquário, sendo parte inferior até altura de 900 mm cega em MDP de 18 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, e parte superior em quadro de vidro duplo, sendo os vidros laminados com 6 mm de espessura cada, composto por perfil de alumínio extrudado anodizado em ambos os lados, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Painel e quadro de vidro separados por perfil de paginação. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis e quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos painéis e quadros e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o

4

preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis e quadros, e mola grapa fixada no outro lado dos painéis e quadros a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 3 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

5

Divisórias industriais piso teto instaladas, cega em MDP de 15 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, com estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas de 15 mm e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nas placas de 15 mm, e mola grapa fixada no outro lado da placa a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de

	<p>90° graus devem ser confeccionas em alumínio extrudado e devido cabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.</p>
6	<p>Divisórias industriais piso teto instaladas, cega em MDP de 15 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, com estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas de 15 mm e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nas placas de 15 mm, e mola grapa fixada no outro lado da placa a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir tercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionas em alumínio extrudado e devido cabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado</p>

	de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 5 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).
7	<p>Divisórias industriais piso teto instaladas, cega em MDP de 18 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, com estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm para uso de lã de rocha que quando em contato com chama, não deve queimar e nem emitir fumaça tóxica. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas de 18 mm e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nas placas de 18 mm, e mola grapa fixada no outro lado da placa a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90º graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90º graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90º. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.</p>
	Divisórias industriais piso teto instaladas, cega em MDP de 18 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a

2 mm, com estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm para uso de lã de rocha que quando em contato com chama, não deve queimar e nem emitir fumaça tóxica. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas de 18 mm e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nas placas de 18 mm, e mola grapa fixada no outro lado da placa a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo "U" são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo "T". O Ângulo de 90° graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 7 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

Porta instalada composta por porta de abrir cega com espessura total de 60 mm e 960 mm de largura x 2700 mm de altura, sendo folha de porta em MDP de 30 mm confeccionada em 2 chapas de 15 mm de espessura revestida em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm. A estrutura (batente) é composto por três peças de alumínio extrudado anodizado seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento, possui um canal de 5 mm para receber borracha de vedação para amortecimento ao fechamento da porta. Não deve possuir canal para dobradiças, elas devem ser instaladas direto no

batente evitando um mal acabamento com borracha ou material semelhante no canal. Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado 304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,10 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.

Porta instalada composta por porta de abrir cega com espessura total de 60 mm e 960 mm de largura x 2700 mm de altura, sendo folha de porta em MDP de 30 mm confeccionada em 2 chapas de 15 mm de espessura revestida em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm. A estrutura (batente) é composto por três peças de alumínio extrudado anodizado seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento, possui um canal de 5 mm para receber borracha de vedação para amortecimento ao fechamento da porta. Não deve possuir canal para dobradiças, elas devem ser instaladas direto no batente evitando um mal acabamento com borracha ou material semelhante no canal. Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado

10

304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,10 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 9 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

Porta instalada composta por porta de abrir cega com bandeira superior, espessura total de 90 mm, 960 mm de largura e 2700 mm de altura, sendo folha de porta em MDP de 36 mm confeccionada em 2 chapas de 18 mm de espessura revestida em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm. Bandeira superior composta por painéis de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, fixados pelo sistema de saque frontal através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por

com borrachas ou equivalentes. A estrutura (batente) é composto por três peças de alumínio extrudado anodizado seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento, possui um canal de 5 mm para receber borracha de vedação para amortecimento ao fechamento da porta. Não deve possuir canal para dobradiças, elas devem ser instaladas direto no batente evitando um mal acabamento com borracha ou material semelhante no canal. A separação da bandeira e do batente deve ser feita por perfil de paginação em alumínio extrudado anodizado.

Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado 304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,10 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips.

Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias:

- Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira.

Porta instalada composta por porta de abrir cega com bandeira superior, espessura total de 90 mm, 960 mm de largura e 2700 mm de altura, sendo folha de porta em MDP de 36 mm confeccionada em 2 chapas de 18 mm de espessura revestida em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm. Bandeira superior composta por painéis

de 18 mm de espessura revestido em ambas as faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, fixados pelo sistema de saque frontal através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nas placas e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. A estrutura (batente) é composto por três peças de alumínio extrudado anodizado seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento, possui um canal de 5 mm para receber borracha de vedação para amortecimento ao fechamento da porta. Não deve possuir canal para dobradiças, elas devem ser instaladas direto no batente evitando um mal acabamento com borracha ou material semelhante no canal. A separação da bandeira e do batente deve ser feita por perfil de paginação em alumínio extrudado anodizado. Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado 304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,10 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de

	<p>Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • Certificado de cadeia de custódia com escopo para cadeiras, se houver componentes de madeira - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 11 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).</p>
13	<p>Lã de rocha instalada, produzida a partir de matérias-primas abundantes na natureza (rocha basáltica e outros minerais) e recicladas (escória metalúrgica). Após sua fusão a 1500°C, estes minerais são transformados em fibras por centrifugação. Estas finas fibras (6 – 8 micra) são, aglomeradas com resinas especiais e aditivos que proporcionam espessuras controladas e propriedades de repelência à água e ausência de poeira. Deve possuir baixa condutividade térmica, o coeficiente k ou λ em larga faixa de temperatura (-270 à +750°C) resulta em elevada economia de energia. O ponto de fusão das fibras é acima de 1100°C e a temperatura máxima recomendada para operação contínua é de 750°C, aprovada em todos os testes internacionais como incombustível. Quando em contato com chama, não deve queimar e nem emitir fumaça tóxica como as espumas plásticas (poliuretano, EPS /Isopor, PVC etc.). Possibilita ser usada em contato com todos os materiais. Não causa corrosão.</p>
14	<p>Modulo de porta instalada composta por porta de abrir convencional de vão de 900 mm confeccionada vidro duplo com requadro em alumínio e estrutura (batente) confeccionada em alumínio anodizado fosco de 55 mm de largura x 3000 mm de altura e na espessura de 90 mm. Composta por: Módulo de tamanho padrão para porta, de 900 mm de largura x 3000mm de altura. Porta padrão de 900 mm de largura x 3000 mm de altura e 39 mm de espessura confeccionada em vidro duplo laminado com 6 mm de espessura. O requadro é composto por quatro peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não necessite acabamento, possui um baguete de alumínio para separação dos dois vidros. A junção das peças é realizada através de cantoneiras de 90° confeccionadas em chapa de alumínio e parafusos auto atarraxantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. A Fixação dos vidros deverá ser dada por perfil de alumínio medindo 120 x 39 mm e espessura de 2mm, com baguete centralizado entre vidros. Estrutura da porta (batente) confeccionada em alumínio extrudado anodizado fosco de seção de 90 mm x 55mm e de 2,5 mm de espessura. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento. Possui uma borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando amortecimento no fechamento da porta e uma vedação para passagem de som. A estrutura (batente) é fixada nos montantes verticais (presentes nos módulos de divisórias) e horizontal por sete parafusos auto atarraxantes zincados 4,2x38mm cabeça chata sistema Philips de maneira interna e sem parafusos aparentes. Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado 304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. Cada dobradiça possui dimensões de 89mm x 76mm e espessura de 2,5mm. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Suporta peso de porta de até 46kg com três</p>

dobradiças. Permite seis pontos de fixação, três para fixação da porta, através de parafuso atarraxante zincado 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips e três para fixação ao batente, através de parafuso auto brocante zincado 4x16 cabeça trombeta sistema Philips. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,05 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips.

Modulo de porta instalada composta por porta de abrir convencional de vão de 900 mm confeccionada vidro duplo com requadro em alumínio e estrutura (batente) confeccionada em alumínio anodizado fosco de 55 mm de largura x 3000 mm de altura e na espessura de 90 mm. Composta por: Módulo de tamanho padrão para porta, de 900 mm de largura x 3000mm de altura. Porta padrão de 900 mm de largura x 3000 mm de altura e 39 mm de espessura confeccionada em vidro duplo laminado com 6 mm de espessura. O requadro é composto por quatro peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não necessite acabamento, possui um baguete de alumínio para separação dos dois vidros. A junção das peças é realizada através de cantoneiras de 90° confeccionadas em chapa de alumínio e parafusos auto atarraxantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. A Fixação dos vidros deverá ser dada por perfil de alumínio medindo 120 x 39 mm e espessura de 2mm, com baguete centralizado entre vidros. Estrutura da porta (batente) confeccionada em alumínio extrudado anodizado fosco de seção de 90 mm x 55mm e de 2,5 mm de espessura. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento. Possui uma borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando amortecimento no fechamento da porta e uma vedação para passagem de som. A

estrutura (batente) é fixada nos montantes verticais (presentes nos módulos de divisórias) e horizontal por sete parafusos auto atarraxantes zincados 4,2x38mm cabeça chata sistema Philips de maneira interna e sem parafusos aparentes. Ferragens: Dobradiça: A porta possui quatro dobradiças, tipo aba reta, confeccionadas em liga de aço inox escovado 304 de alta performance de maneira que suporte regiões litorâneas sem danificar o material. Cada dobradiça possui dimensões de 89mm x 76mm e espessura de 2,5mm. A dobradiça possui dois anéis com rolamentos, com doze microesferas internas cada, que permitem o manejo (fechamento e abertura) da porta com maior suavidade. Dobradiça com pino blindado que impede o arrombamento da porta a partir das dobradiças. Suporta peso de porta de até 46kg com três dobradiças. Permite seis pontos de fixação, três para fixação da porta, através de parafuso atarraxante zincado 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips e três para fixação ao batente, através de parafuso auto brocante zincado 4x16 cabeça trombeta sistema Philips. Fechadura: A fechadura será para tráfego intenso e composta por: uma maçaneta confeccionada em liga Zamac, que permite o movimento de alavanca possibilitando a abertura da porta através do acionamento do trinco; um Trinco confeccionado em liga Zamac, que proporciona o fechamento da porta; uma Lingueta confeccionada em liga Zamac, que proporciona o trancamento da porta; um Cilindro confeccionado em liga Zamac, que aciona o lingueta e possui oito pinos de segredo e oito molas internas permitindo uma variação de 1296 combinações de abertura. O cilindro permite o acionamento da lingueta através de giro de chave, que acompanha a fechadura em duas cópias; uma Chapa de Acabamento para fixação na porta, que permite melhor acabamento após a fixação do conjunto caixa; uma Contra Chapa para fixação no batente, promovendo maior segurança no encaixe da lingueta durante uso da fechadura; e, um Conjunto Caixa confeccionado em aço 1006 que acomoda todo o conjunto de componentes internos da fechadura e permite o encaixe de cubos, molas, lingueta, trinco, maçaneta e demais componentes padrão de fechadura para tráfego intenso. O conjunto caixa possui espessura padrão que permite que o mesmo seja embutido na porta. A fixação da fechadura na porta deve ser feita através de parafusos zincados cabeça chata sistema Philips e deve ser fixada aproximadamente à 1,05 de altura do solo. A maçaneta possui acabamento em cromo escovado. O módulo de porta acompanha um batedor confeccionado em alumínio em formado cilíndrico com diâmetro de 25mm x 30mm de altura para impedir que a porta bata nas divisórias. O batedor possui um anel de borracha para função de amortecimento, que impede que a porta se danifique durante seu uso e contribui para amenizar o ruído no caso de a mesma ser aberta de maneira brusca. A fixação do batedor ao piso é realizada através de buchas S6 e parafusos zincados 4,2 x 38 cabeça chata sistema Philips - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 13 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

Divisórias industriais piso teto instaladas em vidro total, sendo composta por quadro de vidro duplo, sendo o vidro laminado com 6 mm de espessura cada, composto por perfil de alumínio extrudado anodizado em ambos os lados, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. O perfil de quadro de vidro dispõe de leito para acomodação de persiana evitando passagem de luz na parte inferior do quadro de vidro. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm

de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal do quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado perfil de alumínio e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8 mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8 mm dos montantes anodizados deve ficar aparente e acabado, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos perfis do quadro, e mola grapa fixada no outro lado dos perfis a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.

Divisórias industriais piso teto instaladas em vidro total, sendo composta por quadro de vidro duplo, sendo o vidro laminado com 6 mm de espessura cada, composto por perfil de alumínio extrudado anodizado em ambos os lados, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. O perfil de quadro de vidro dispõe de leito para acomodação de persiana evitando passagem de luz na parte inferior do quadro de vidro. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 90 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal do quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado perfil de alumínio e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma

que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8 mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8 mm dos montantes anodizados deve ficar aparente e acabado, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos perfis do quadro, e mola grapa fixada no outro lado dos perfis a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus com design exclusivo arredondado permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal com design exclusivo arredondado possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa e quatro canais de 8mm com bastão de EPDM para garantir melhor estabilidade e vedação acústica dos painéis. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 14 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

Divisórias industriais piso teto instaladas em vidro total, sendo composta por quadro de vidro único, sendo o vidro temperado com 5 mm de espessura, composto por perfis de alumínio extrudado anodizado, sendo eles macho e fêmea, com design exclusivo, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal do quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos perfis de alumínio e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual do quadro de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8 mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2

18

mecanismos: a partir dos quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos perfis de alumínio, e mola grapa fixada no outro lado dos perfis a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90° graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis e quadros de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.

19

Divisórias industriais piso teto instaladas em vidro total, sendo composta por quadro de vidro único, sendo o vidro temperado com 5 mm de espessura, composto por perfis de alumínio extrudado anodizado, sendo eles macho e fêmea, com design exclusivo, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45° de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Estrutura em alumínio anodizado em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm. O módulo completo da divisória possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 50 mm. Os módulos possuem sistema de saque frontal do quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos perfis de alumínio e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual do quadro de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8 mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos perfis de alumínio, e mola grapa fixada no outro lado dos perfis a ser encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como Guia de piso, teto e parede, Montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90° graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “U” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A Coluna tri possibilita

uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “T”. O Ângulo de 90º graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90º. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis e quadros de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante de divisórias: • Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT 15141. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. - Cota reservada para ME/EPP em até 25,00% do item 16 (fonte: inc. III Art. 48 da LC nº 123 de 14 dez 2006).

BENS COMUNS

Os itens a serem adquiridos possuem características e padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado, enquadrando-se como bens comuns, nos termos do art. 6º, inciso XIII, da Lei nº 14.133/2021.

ADOÇÃO DO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

A equipe de planejamento entende que não é possível definir previamente o quantitativo exato a ser demandado pela Administração, razão pela qual se sugere a adoção do Sistema de Registro de Preços (SRP), nos termos do Decreto nº 11.462/2023, especialmente quando presentes as hipóteses de contratações frequentes, entregas parceladas e atendimento a mais de um órgão ou entidade.

As estimativas de consumo foram elaboradas com base em dados históricos e projeções de demanda. Todavia, considerando a natureza do objeto, poderá haver variações decorrentes de fatores supervenientes, o que reforça a adequação do SRP como instrumento de gestão contratual.

ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Fica **permitida a adesão à Ata de Registro de Preços por órgãos ou entidades não participantes** (“caronas”), desde que observados os requisitos legais e regulamentares, especialmente quanto à anuência do órgão gerenciador, à demonstração de vantajosidade e à capacidade de atendimento por parte do fornecedor registrado, conforme disposições do Decreto nº 11.462/2023.

Tal medida visa ampliar a eficiência administrativa, promover economia de escala e racionalizar os processos de contratação no âmbito da Administração Pública.

VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO DA ATA

A Ata de Registro de Preços terá vigência de até 12 (doze) meses, contados de sua assinatura, podendo ser **prorrogada por igual período**, desde que comprovada a vantajosidade, nos termos da Lei nº 14.133/2021 e do Decreto nº 11.462/2023.

Na hipótese de prorrogação, os quantitativos registrados poderão ser renovados, observados os limites legais, a disponibilidade orçamentária e a necessidade da Administração.

PADRONIZAÇÃO DO OBJETO

O objeto deste processo licitatório não se encontra padronizado, conforme previsto na Portaria SEGES/ME nº 938 /2022, a qual estabelece que itens não contemplados no Catálogo Eletrônico de Padronização devem ter suas especificações definidas individualmente no respectivo processo de contratação.

JUSTIFICATIVA DO MODO DE DISPUTA “ABERTO E FECHADO”

A escolha do modo de disputa “Aberto e Fechado”, no âmbito do pregão eletrônico por Sistema de Registro de Preços (SRP), justifica-se pela natureza técnica e especializada do objeto da licitação — contratação de serviços de instalação e desinstalação de equipamentos de ar-condicionado, incluindo o fornecimento de todos os materiais, equipamentos e mão de obra necessários ao atendimento das demandas das Organizações Militares da Força Aérea Brasileira, com foco no Grupamento de Apoio do Distrito Federal (GAP-DF), suas Unidades Apoiadas no Distrito Federal, bem como no Campo de Provas Brigadeiro Velloso (CPBV-CC), em Novo Progresso-PA.

Conforme disposto no art. 56 da Lei nº 14.133/2021, esse modo de disputa contempla uma fase inicial aberta, que promove ampla competitividade e transparência entre os licitantes, seguida de uma fase fechada, destinada à apresentação de lances finais mais consistentes e estratégicos. Tal dinâmica mostra-se especialmente adequada para serviços que, embora padronizados, apresentam variações relevantes quanto a quantitativos, complexidade de execução, deslocamentos e especificidades locais.

Adicionalmente, o modelo “Aberto e Fechado” favorece a obtenção de propostas mais vantajosas, ao mesmo tempo em que reduz o risco de lances inexequíveis ou de práticas anticompetitivas.

Ademais, essa sistemática permite a adequada conjugação entre qualidade técnica e preço, assegurando a melhor relação custo-benefício para a Administração Pública, especialmente em contratações que envolvem mão de obra especializada, insumos diversos e execução padronizada em contextos operacionais distintos.

Por fim, a escolha encontra respaldo nas diretrizes da Nota Jurídica Complementar 11.1, que destaca a importância da devida motivação dos atos administrativos, contribuindo para o fortalecimento da legitimidade, transparência e prestação de contas, bem como para a adequada defesa do processo perante órgãos de controle e o Poder Judiciário. Dessa forma, a adoção do referido modo de disputa alinha-se aos princípios da economicidade, eficiência, isonomia e seleção da proposta mais vantajosa, em conformidade com a Lei nº 14.133/2021 e com as regras aplicáveis ao SRP.

5. Levantamento de Mercado

5.1. A aquisição de divisórias faz-se necessária para atender as estruturas físicas do GAP-DF e Unidades Apoiadas, visando um ambiente corporativo confortável e agradável aos colaboradores GAP DF e OM Apoiadas.

5.2. A confecção de novas estações de trabalho em função do ingresso de novos servidores e de readaptação e modernização nos ambientes de trabalho.

5.3. A aquisição de divisória é uma possibilidade versátil e eficiente, ela garante que as seções possam ter sua área de trabalho separada com organização, privacidade e conforto, tendo foco no bem-estar e no melhor aproveitamento de cada área.

5.4. Com ampla gama de fornecedores no mercado, foi utilizado o sistema de Banco de Preços para levantamento de valores de contratações similares feitas por outros órgãos e entidades públicas, bem como por organizações privadas.

5.5. A solução indicada neste Estudo Técnico Preliminar apresenta-se como opção consolidada em outros órgãos públicos, a forma e condições de aquisição de empresas privadas, indicando, portanto, a adequação das condições estipuladas aos requisitos padrões de mercado, o que está alinhada às necessidades de cada item contemplados neste estudo. Devido à natureza dos itens a serem adquiridos, esta modalidade de contratação verificou-se que a solução apresentada é a única exequível, além de ser economicamente viável, mostrando-se a opção mais adequada e vantajosa à instituição.

5.6. Atualmente a OM possui Ata de Registro de Preço com vigência até janeiro de 2026, nesse sentido, é fundamental para a continuidade de fornecimento dos materiais referidos. Dessa forma, o processo de aquisição por meio de Pregão Eletrônico é a única viável para a Administração.

5.7. Análise de Soluções para Aquisição de Divisórias com Instalação:

5.7.1. Aquisição de Divisórias com Instalação pelo Mesmo Fornecedor

Descrição: Contratar um único fornecedor que forneça tanto as divisórias quanto a instalação, garantindo a responsabilidade integral por todo o processo, desde o fornecimento até a conclusão do serviço.

- **Vantagens:**
 - Facilita o gerenciamento do contrato, pois um único fornecedor será responsável pela entrega e instalação, reduzindo a fragmentação dos processos.
 - Maior controle sobre a qualidade e o cumprimento dos prazos.
 - Redução de riscos de incompatibilidade entre o produto e o serviço.
- **Desafios:**
 - Potencial custo mais elevado pela integração do serviço com o fornecimento.

5.7.2. Aquisição de Divisórias Separada da Contratação de Instalação

Descrição: Dividir o processo em duas etapas: uma contratação para aquisição das divisórias e outra específica para a instalação, com fornecedores diferentes.

- **Vantagens:**
 - Possibilidade de obtenção de um preço mais competitivo ao realizar duas licitações separadas, uma para cada serviço.
 - Flexibilidade para negociar com fornecedores especializados em instalação.
- **Desafios:**
 - A necessidade de coordenação entre as entregas das divisórias e a disponibilidade para instalação.
 - Maior complexidade na gestão e no acompanhamento de dois contratos distintos, o que pode gerar aumento de custos administrativos.
 - Potencial problema de responsabilidade caso ocorra falha na instalação ou incompatibilidade do material.

5.7.3. Aquisição de Divisórias com Treinamento para Instalação Interna

Descrição: Comprar as divisórias e exigir que o fornecedor ofereça treinamento técnico para uma equipe interna ou contratada separadamente realizar a instalação.

- **Vantagens:**
 - Pode reduzir custos com instalação ao utilizar uma equipe própria ou local, especialmente se a instalação for simples e padronizada.
 - Flexibilidade na execução da instalação, sem a dependência direta do fornecedor.
- **Desafios:**
 - Exige uma equipe interna ou terceirizada com capacidade técnica para realizar a instalação adequadamente.
 - Risco de que a instalação não seja realizada com a mesma qualidade do que seria feito por especialistas do fornecedor.

5.7.4. Aquisição de Divisórias Pré-Fabricadas de Fácil Instalação

Descrição: Optar por divisórias pré-fabricadas ou modulares que são fáceis de instalar, sem a necessidade de mão de obra especializada para a montagem.

- **Vantagens:**
 - Redução significativa de custos com instalação, já que as divisórias podem ser montadas pela própria equipe do local.
 - Rapidez na instalação, já que esses modelos são projetados para serem facilmente montados.

- **Desafios:**
 - Limitação de personalização ou adequação a espaços mais complexos.
 - Qualidade e acabamento podem não atender ao padrão desejado, dependendo da complexidade do ambiente.

5.7.5. Parceria com Fornecedores Locais para Instalação

Descrição: Realizar a aquisição das divisórias de um fornecedor e firmar parceria com empresas locais especializadas em instalação, ou mesmo cooperativas regionais, para otimizar os custos e prazos de instalação.

- **Vantagens:**
 - Promove a economia local e pode trazer benefícios em termos de agilidade e custos menores.
 - Maior flexibilidade em adaptar o cronograma de instalação de acordo com a disponibilidade da equipe local.
- **Desafios:**
 - Exige um processo de coordenação mais complexo, com a necessidade de compatibilizar a entrega das divisórias com a contratação da equipe local.

5.7.6. Licitação com Lote de Fornecimento e Instalação Separados (Lotes Específicos)

Descrição: Estruturar a licitação em dois lotes: um para o fornecimento das divisórias e outro para a instalação. Assim, empresas especializadas em cada etapa podem competir separadamente.

- **Vantagens:**
 - Permite que empresas especializadas em cada área possam oferecer propostas mais competitivas.
 - Flexibilidade na escolha dos fornecedores, podendo resultar em preços melhores ou melhores serviços.
- **Desafios:**
 - A coordenação entre o fornecimento e a instalação pode ser mais complexa, exigindo maior controle na gestão dos prazos e nas especificações de cada lote.

5.7.7. Contratação de Uma Única Empresa para Serviço Comum de Fornecimento e Instalação

Descrição: Contratar uma empresa que ofereça não só o fornecimento das divisórias, mas também a prestação do serviço comum de instalação, sem envolver mão de obra especializada em instalações complexas. A instalação seria considerada um serviço comum, realizado por profissionais que atendam a requisitos básicos de qualificação técnica.

- **Vantagens:**
 - **Simplificação do Processo:** A contratação de uma única empresa para o fornecimento e instalação reduz a necessidade de gerenciar múltiplos contratos ou fornecedores, simplificando o processo administrativo e logístico.
 - **Redução de Custos:** Por ser caracterizado como serviço comum, o custo da instalação tende a ser mais acessível, sem a exigência de contratação de profissionais com alto nível de especialização.
 - **Rapidez na Execução:** Empresas que oferecem esses serviços comuns costumam ser mais ágeis na entrega e instalação de materiais padronizados, o que pode acelerar o prazo de execução.
 - **Compatibilidade com o Projeto:** A empresa responsável pela instalação pode estar mais familiarizada com o produto que está fornecendo, garantindo que a instalação ocorra sem imprevistos ou incompatibilidades técnicas.
- **Desafios:**
 - **Limitações Técnicas:** Dependendo da complexidade do ambiente ou das especificações das divisórias, pode ser necessário um acompanhamento mais rigoroso para garantir a qualidade da instalação.
 - **Menor Flexibilidade em Customizações:** O serviço comum de instalação pode não ser adequado para ambientes que requerem soluções mais personalizadas ou técnicas, limitando a adequação a espaços mais complexos.

5.7.8. Consulta a Intenções de Registro de Preços (IRP)

Em atendimento ao §5º do art. 82 da Lei nº 14.133/2021, foi realizada consulta às Intenções de Registro de Preços (IRPs) divulgadas em sistemas oficiais, com o objetivo de verificar a possibilidade de participação desta Unidade como órgão participante.

Da análise realizada, constatou-se a inviabilidade de participação em IRPs, pelas seguintes razões:

- As IRPs identificadas encontravam-se, em sua maioria, em fase avançada de tramitação ou com o processo licitatório já concluído, inviabilizando a inclusão de novos participantes;
- Os prazos para manifestação de interesse já haviam expirado, nos termos do art. 9º do Decreto nº 11.462/2023;
- Não foram identificadas IRPs ativas, no momento da consulta, com objeto compatível ou aderente às necessidades específicas da Administração.

Diante disso, conclui-se pela inviabilidade de utilização de IRP como solução para atendimento da demanda.

5.7.9. Adesão à Ata de Registro de Preços (Carona)

A possibilidade de adesão a atas de registro de preços foi analisada, nos termos do art. 10 do Decreto nº 11.462/2023. Contudo, verificou-se que essa alternativa não se mostra adequada para atendimento da demanda consolidada das Unidades Apoiadas.

Condicionantes da adesão:

A contratação por adesão está condicionada, cumulativamente, a:

- anuência prévia do órgão gerenciador da ata (art. 10, §1º);
 - indicação do fornecedor originalmente registrado;
 - concordância do fornecedor, desde que não haja prejuízo às obrigações já assumidas;
 - observância dos limites quantitativos previstos no edital e na ata, conforme inciso III do art. 10 do Decreto nº 11.462/2023.
-
- **Justificativa da inviabilidade:**
 - Não foi identificada ata vigente com objeto compatível e apta à adesão por esta Administração;
 - A dependência de anuência do órgão gerenciador e do fornecedor compromete a previsibilidade e a tempestividade da contratação;
 - As condições previamente estabelecidas nas atas não atendem integralmente às necessidades específicas da Administração;
 - A limitação de quantitativos disponíveis inviabiliza o atendimento da demanda consolidada das Unidades Apoiadas.

6. Descrição da solução como um todo

6.1. A solução mais adequada dependerá de fatores como o orçamento disponível, o nível de controle sobre a execução do serviço e a complexidade da instalação das divisórias no ambiente específico. Entre as opções apresentadas, a opção 5.7.1., que consiste na contratação de uma única empresa para o fornecimento das divisórias e a instalação, é a mais vantajosa e foi a escolhida. Essa solução garante qualidade e agilidade, pois o fornecedor será responsável por todas as etapas, evitando problemas de coordenação ou compatibilidade entre materiais e serviços. Embora outras alternativas possam ser consideradas em cenários de orçamento mais restrito, a solução integrada da opção 1 assegura maior eficiência, menor risco e controle de prazos, sendo a escolha ideal para este projeto.

6.2. A solução consiste em adquirir divisórias através da proposta mais vantajosa, mediante utilização do Sistema de Registro de Preços, a fim de atender as necessidades das unidades. A identificação dos gestores é necessária para que seja verificada a correta competência dos atos administrativos, bem como efetuada a responsabilização em casos de falhas processuais.

6.3. Desta feita, considerando que os bens a serem adquiridos são comuns no mercado, quaisquer empresas que concordem em entregar o objeto (conforme será estabelecido no Termo de Referência) poderão participar do processo licitatório, portanto, a competição de mercado é plenamente viável, sendo declarada a vencedora aquela que oferecer a proposta mais vantajosa para a Administração.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7.1. Para atender às necessidades de todas as unidades na Região do Lago Sul, foi iniciado o processo de abertura do TOP-RP – GAP-DF-250031, conforme os documentos anexos ao processo licitatório. Essa iniciativa visa permitir que todas as unidades formalizem suas demandas de maneira organizada e eficaz.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 9.671.337,50

8.1. O valor estimado da contratação é de R\$ 9.671.337,50 (nove milhões, seiscentos e setenta e um mil, trezentos e trinta e sete reais e cinquenta centavos).

8.2. A estimativa do valor da contratação foi realizada por meio de uma pesquisa de preços, seguindo os critérios estabelecidos nos incisos da Instrução Normativa SEGES/ME Nº 65, DE 7 DE JULHO DE 2021. O documento "Extrato da Pesquisa de Preço" e "Mapa Comparativo", anexados a este estudo, apresenta o enquadramento da referida instrução normativa, juntamente com os valores orçados pela Administração e as respectivas justificativas.

8.3. A presente Nota Técnica é resultado da pesquisa de preços realizada por meio da ferramenta privada disponível no sítio eletrônico <http://www.precoestimado.com.br/>, elaborada em conformidade com o disposto na Lei nº 14.133 /2021 e demais dispositivos legais aplicáveis, bem como em observância à Instrução Normativa SEGES/ME nº 65 /2021.

8.3.1. METODOLOGIA APLICADA

O valor de referência foi aferido por meio de:

- ☐ Média
- ☒ Mediana
- ☐ Menor Preço
- ☐ Outra: _____

8.3.2. Justificativa:

Optou-se pela utilização da **mediana** como medida de tendência central, por se tratar de metodologia mais robusta diante da presença de valores discrepantes (outliers), garantindo maior representatividade dos preços praticados no mercado. Tal procedimento encontra respaldo no art. 6º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 65 /2021, que admite o uso da mediana como critério adequado para definição do valor estimado da contratação.

8.3.2. FONTES DE PESQUISA

A pesquisa de preços foi realizada com base nos parâmetros previstos no art. 5º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 65/2021:

(X) I – composição de custos unitários inferiores ou iguais à mediana do item correspondente nos sistemas oficiais de governo, tais como Painel de Preços, observados os índices de atualização pertinentes;

– Para tanto, foi utilizada a ferramenta privada logada do site <http://www.precoestimado.com.br/>, a qual consolida dados de contratações públicas, observando as diretrizes normativas vigentes.

(X) II – contratações similares realizadas por outros entes públicos, firmadas no período de até 1 (um) ano anterior à data de divulgação do instrumento convocatório;

– Também operacionalizada por meio da referida ferramenta, que possibilita a extração e análise de dados de contratos públicos compatíveis com o objeto da contratação.

8.3.3. TRATAMENTO DOS DADOS E ANÁLISE ESTATÍSTICA

Considerando a existência de dispersão nos valores coletados, procedeu-se à análise da consistência da amostra por meio do **Coeficiente de Variação (CV)**, com o objetivo de verificar a homogeneidade dos dados.

O CV é calculado pela razão entre o desvio padrão e a média da amostra, conforme a fórmula:

$$CV = (\text{Desvio Padrão} / \text{Média}) \times 100$$

Adotou-se como parâmetro de aceitabilidade o limite de até **25%**, conforme entendimento doutrinário e prática administrativa consolidada. Valores superiores indicam elevada dispersão, recomendando-se o tratamento dos dados.

Para fins de saneamento da base, foram definidos os seguintes limites:

- **Limite Superior (LS):** Média + Desvio Padrão
- **Limite Inferior (LI):** Média – Desvio Padrão

Os valores situados fora desse intervalo foram considerados discrepantes e desconsiderados da amostra.

Ressalta-se, contudo, que, **para definição do valor estimado final da contratação, foi utilizada a mediana dos valores válidos**, por representar medida menos sensível a extremos, garantindo maior confiabilidade ao orçamento estimativo.

Adicionalmente, foi observado o quantitativo mínimo de três preços válidos, conforme exigido pelas normas aplicáveis.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

9.1. Os itens constantes deste processo serão adquiridos individualmente, de forma independente, conforme a descentralização orçamentária.

9.2. Sendo assim, não há porque se cogitar o não parcelamento da solução.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

10.1. No presente caso, não há contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

11.1. O presente processo de contratação para aquisição de divisória compõe a relação de aquisições, constante do Programa de Trabalho Anual para este ano, elaborado em 2025.

11.2. A aquisição de divisórias está alinhada com os objetivos e diretrizes estabelecidos no Plano Diretor de Logística Sustentável (PLS) de 2025 do GAP-DF, que atua como um instrumento fundamental de governança e planejamento estratégico do órgão. Instituído pela Portaria SEGES /ME nº 8.678, de 19 de julho de 2021, e em conformidade com a nova Lei de Licitações e Contratos (Lei nº 14.133, de 2021), o PLS orienta todas as contratações e práticas logísticas, visando a integração de critérios e práticas de sustentabilidade nas dimensões econômica, social, ambiental e cultural.

11.3. O PLS define a estratégia para as contratações e logística, assegurando que os processos estejam alinhados com os objetivos de sustentabilidade. A aquisição de divisórias, dentro desse contexto, contribui para:

11.3.1. Sustentabilidade Ambiental: Optar por divisórias sustentáveis reduz o impacto ambiental, promovendo a utilização de materiais recicláveis e com menor pegada de carbono.

11.3.2. Eficiência Econômica: A escolha de divisórias com alta durabilidade e eficiência no uso de recursos pode gerar economias significativas a longo prazo, alinhando-se com os princípios econômicos do PLS.

11.3.3. Responsabilidade Social: A aquisição de produtos que atendem a critérios de sustentabilidade pode incentivar práticas de responsabilidade social, como a criação de ambientes de trabalho mais saudáveis e a promoção de práticas de gestão sustentável.

11.3.4. Conformidade Normativa: Seguir as diretrizes do PLS garante que a contratação esteja em conformidade com as normas estabelecidas, integrando-se ao planejamento estratégico e às leis orçamentárias vigentes.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

12.1. A aquisição de divisória é uma possibilidade versátil e eficiente, ela garante que as seções possam ter sua área de trabalho separada com organização, privacidade e conforto, tendo foco no bem-estar e no melhor aproveitamento de cada área GAP DF e OM Apoiadas

12.2. A presente aquisição faz-se necessária em função do ingresso de novos servidores e de readaptação e modernização nos ambientes de trabalho é necessária confecção de novas estações de trabalho em função do ingresso de novos servidores e de readaptação e modernização nos ambientes de trabalho.

13. Providências a serem Adotadas

13.1. No caso específico desta contratação, será necessário a divulgação de instrução às Unidades Apoiadas do GAP-DF a respeito do procedimento de solicitação do objeto desta contratação. Tal procedimento é necessário para que todas as Unidades participantes possam adquirir o material solicitado, conforme disponibilidade de recursos.

14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1. Em atendimento às normas constantes na Instrução Normativa nº 01/2010/SLTI/MPOG, as licitantes deverão ofertar preferencialmente produtos que atendam os seguintes critérios de sustentabilidade ambiental do artigo 5º:

I – que os bens sejam constituídos, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNTNBR – 15448-1 e 15448-2;

II – que sejam observados os requisitos ambientais para a obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO como produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares;

III – que os bens devam ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento; e

IV – que os bens não contenham substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenilpolibromados (PBDEs).

14.2. As proponentes deverão ainda observar e cumprir a legislação ambiental pertinente ao objeto da licitação, tanto no processo de extração das matérias-primas utilizadas, como na fabricação, utilização, transporte e descarte dos produtos e matérias-primas, inclusive quanto a observância do anexo I da Instrução Normativa (IBAMA) nº 06 de 15 de março de 2013 no caso de itens enquadrados como atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais, caso em que poderá ser solicitado certificado de sustentabilidade ambiental.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Conforme justificativas elencadas neste Estudo Técnico Preliminar.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

DAYANNE LEITE SANTOS

Equipe de Planejamento

ALICE VIEIRA ROCHA

Equipe de Planejamento

HERICLAUD DE SENA MOURA

Equipe de Planejamento



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	Estudo Técnico Preliminar 263-2025
Data/Hora de Criação:	06/05/2026 18:18:19
Páginas do Documento:	29
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	30
Hash MD5:	c8d119d52b11b5c789aa1ec8925ddb8d
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cabo DAYANNE LEITE SANTOS no dia 13/05/2026 às 15:51:43 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cabo ALICE VIEIRA ROCHA no dia 13/05/2026 às 15:57:58 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Segundo Sargento HERICLAUD DE SENA MOURA no dia 13/05/2026 às 19:29:55 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel ULISSES CRUZ DA COSTA no dia 27/05/2026 às 14:51:33 no horário oficial de Brasília.

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO